

GEWÄCHSHAUS- BELEUCHTUNG



CREATE
THE
DIFFERENCE


alanod

LIGHTING

MIRO® und MIRO-SILVER® GL **NEU**

Schnelleres Wachstum in Ihren Gewächshäusern

Die richtige Beleuchtung kann die Wachstumseffektivität in Gewächshäusern erhöhen sowie die Photosynthese und den Ertrag der Pflanzen steigern.

Die reflektierenden Oberflächen von MIRO® und MIRO-SILVER® GL bieten Ihnen ideale Bedingungen für eine optimale Gewächshausbeleuchtung: Ein hohes Reflexionsvermögen, welches das gesamte Licht und die Energie auf die Pflanzen lenkt, kombiniert mit einer langen Haltbarkeit, um der typischen Gewächshausatmosphäre standzuhalten.

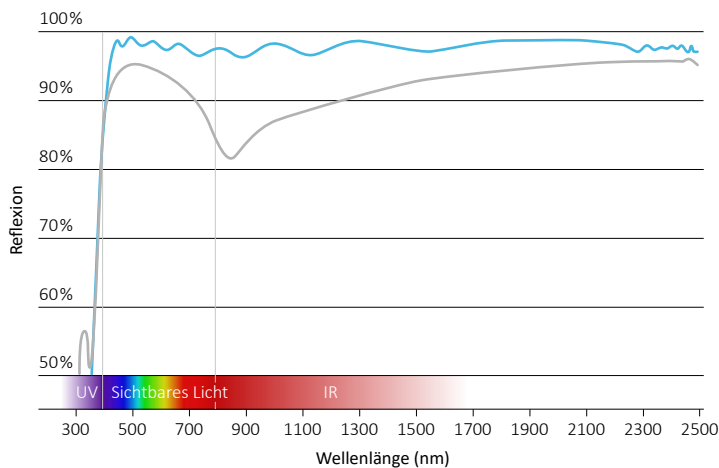
In Gewächshäusern sorgen Reflektoren aus MIRO® und MIRO-SILVER® GL für beste Ergebnisse, indem sie Licht und Wärme auf die Pflanzen lenken.



Profitieren Sie von einem außergewöhnlichen Reflexionsvermögen – auch im Infrarot-Bereich

Alanod entwickelt seit Jahren höchst reflektierende und hocheffiziente Oberflächen. In Kombination mit Natriumdampf-Hochdrucklampen reflektieren MIRO® und MIRO-SILVER® GL sogar die unsichtbaren Wellenlängen des IR-Spektrums.

Infrarot-Wärme bietet den Vorteil, dass sie nicht die Luft erwärmt, sondern nur die Pflanzen. So bleibt die Luftfeuchtigkeit erhalten und der Boden trocknet nicht aus. Das senkt auch die Bewässerungskosten im Vergleich zu herkömmlichen Heizsystemen.



- MIRO-SILVER® GL
- MIRO®

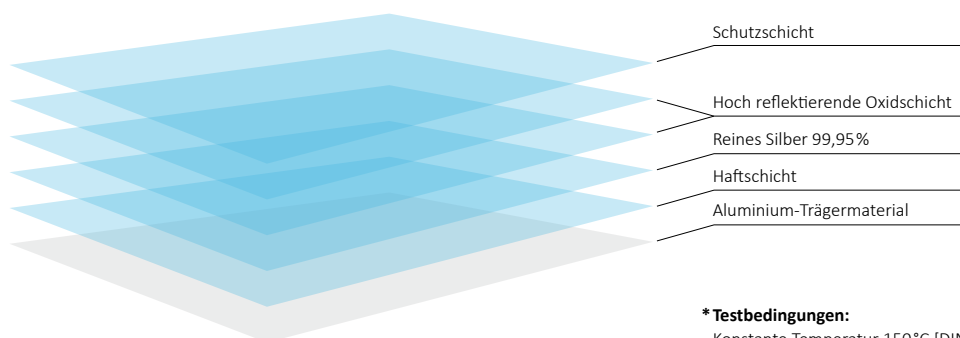
MIRO-SILVER® GL garantiert eine lange Lebensdauer

Das Aluminium-Trägermaterial von MIRO-SILVER® GL verfügt über mehrere PVD-Nanoschichten, dank derer es einen Reflexionsgrad von bis zu 98% erreicht.

Kunden können sich darauf verlassen, dass ihre Reflektorleuchten über 1.000 Stunden lang den widrigen Bedingungen in einem Gewächshaus standhalten – bei einer Abnahme von weniger als 1% des Reflexionsvermögens.*

Darüber hinaus hat es über eine spezielle Schutzschicht, die eine lange Lebensdauer und höchsten Schutz garantiert bei:

- Feuchtigkeit durch Pflanzenbewässerung
- Aggressive Chemikalien, z. B. Herbizide
- Temperaturwechsel durch Tag- und Nachtzyklen



* Testbedingungen:

Konstante Temperatur 150°C [DIN EN 16268]

Klimakammer 85% RH – 85°C [DIN EN 60068-2-78]

QCT Kondensation [DIN EN ISO 6270-1] | QUV Bewitterung 500 Stunden [DIN EN ISO 4892-3]

Umweltbewusst und nachhaltig

Schon bei der Gründung unseres Unternehmens im Jahr 1975 war der nachhaltige Umgang mit natürlichen Ressourcen ein wichtiger Pfeiler unserer Unternehmensphilosophie. Heute ist Alanod komplett klimaneutral. Wir setzen bis zu 90% recyceltes Aluminium ein und sparen dadurch bis zu 95% Energie ein.

Unsere hochmoderne Nachverbrennungstechnologie stellt sicher, dass in der Produktion nicht mehr Energie als nötig eingesetzt wird. Außerdem produzieren wir mit 100% Öko-Strom.

Made in Germany

Die Hightech-Oberflächen von Alanod werden ausschließlich am Standort Deutschland hergestellt.

Systementwicklung

Unser großes Expertenteam entwickelt gemeinsam mit internationalen Forschungseinrichtungen und langjährigen Industriepartnern maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden. Sprechen Sie uns an, damit wir auch für Sie die passende Lösung finden.



ALANOD GmbH & Co. KG
Egerstr. 12 · 58256 Ennepetal · Deutschland
Tel. +49 2333 986-500
info@alanod.de · www.alanod.com

